

Referencje



Bobcat Dobříš
Urządzenie klimatyzacyjne typu H/HL
(15 jednostek) wyprodukowanych do zastosowań
a zewnętrznego o całkowitej wydajności około 421.900m³/godz.



Elektrownia Atomowa Dukovany
Urządzenie klimatyzacyjne typu H/HL
(5 jednostek) wyprodukowanych w odpornej osłonie
sejsmicznej o wydajności w zakresie 5.000-8.000m³/godz.



Pilzeńska cieplarnia-suszarnia biomasy
Urządzenie klimatyzacyjne typu H/HL
Wykonane bezramowo o wydajności około 100.000m³/godz.



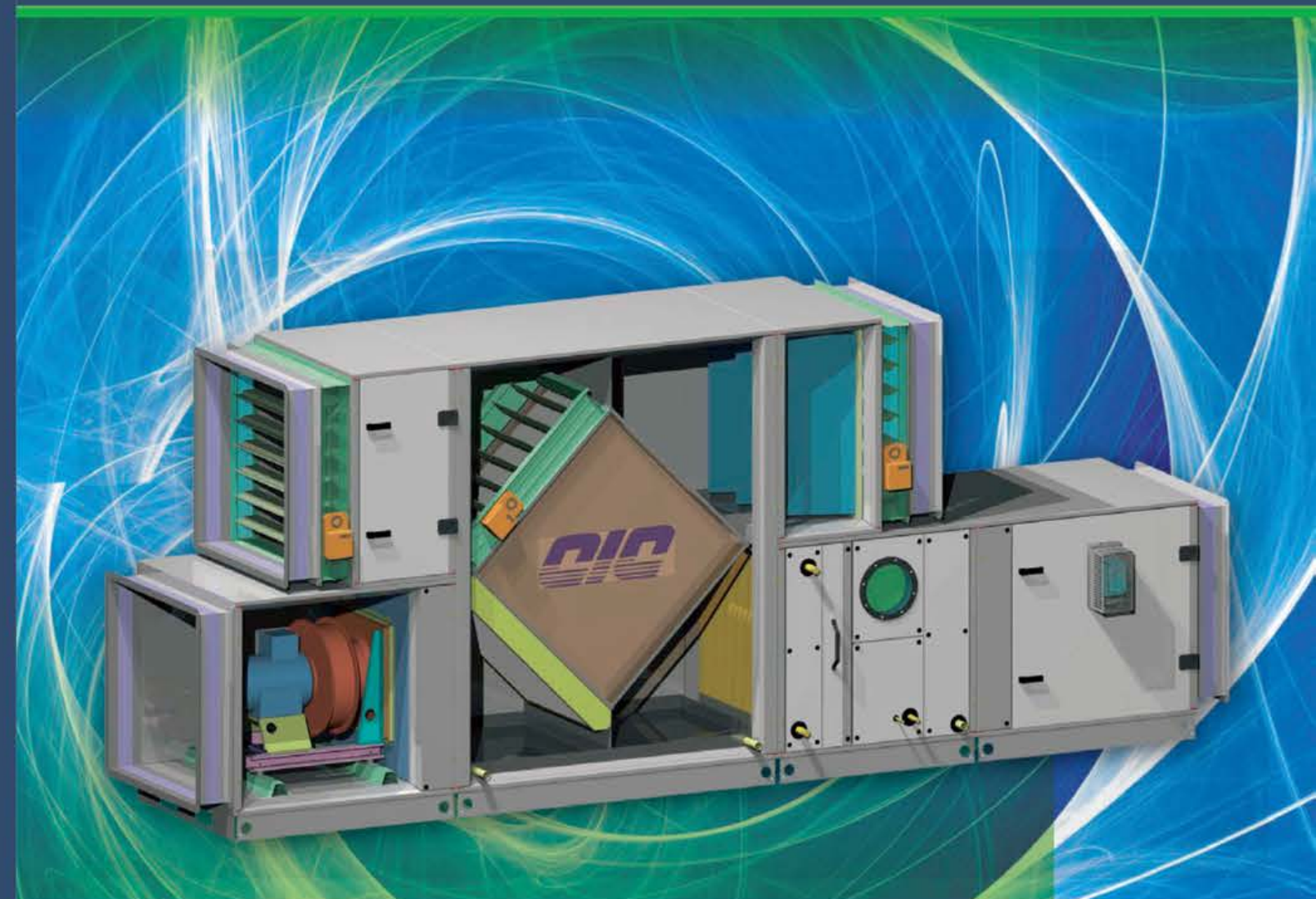
KFC Nový Smíchov
Urządzenie klimatyzacyjne typu H/HL
(2 jednostki) o całkowitej wydajności około 20.000m³/godz.



Voest Alpine Krems, Austria
Urządzenie klimatyzacyjne typu H/HL o wydajności
około 5.000m³/godz.



Coca&Cola, Ukraina
Urządzenie klimatyzacyjne typu H/HL o wydajności
około 80.000m³/godz.



H-HL

Urządzenia wentylacyjne

Bezramowe

C.I.C. Jan Hřebec s.r.o.

Na Zlaté stezce 1075

263 01 Dobříš

Česká republika

tel.: +420 326 531 311

fax: +420 326 531 312

e-mail: info@cic.cz

www.cic.cz

www.cic.cz

H-HL | Urządzenia wentylacyjne – bezramowe

Zastosowanie i warunki pracy

Bezramowe urządzenia wentylacyjne typu H/HL są specjalnie zaprojektowanymi jednostkami o przekroju kwadratu lub prostokąta. Urządzenia są przeznaczone do centralnej dystrybucji i regulacji powietrza, tzn. filtracji ogrzewania, ochładzania, zwrotnego uzyskiwania ciepła, nawilżania i osuszania hal produkcyjnych, budynków administracyjnych, szpitalach, centrach handlowych, szkołach, halach sportowych, restauracjach, zakładach produkcji spożywczych i innych pomieszczeniach. Urządzenia w standardowym wykonaniu są montowane w środowisku o temperaturze zewnętrznej od -30°C do $+40^{\circ}\text{C}$. Urządzenia są produkowane z przeznaczeniem do użytkowania w środowisku zewnętrznym, wewnętrznym, w pomieszczeniach sanitarnych i w pomieszczeniach z niebezpieczeństwem wybuchu (ATEX).

Rozmiar	Pojemność nominalna Przepływ powietrza V [m ³ /h]	Rozmiar	Pojemność nominalna Przepływ powietrza V [m ³ /h]
H2, HL2	2 000	H16, HL16	16 000
H2.5, HL2.5	2 500	H20, HL20	20 000
H3.15, HL3.15	3 150	H25, HL25	25 000
H4, HL4	4 000	H31.5, HL31.5	31 500
H5, HL5	5 000	H40, HL40	40 000
H6.3, HL6.3	6 300	H50, HL50	50 000
H8, HL8	8 000	H63, HL63	63 000
H10, HL10	10 000	H80, HL80	80 000
H12.5, HL12.5	12 500	H100, HL100	100 000

Konstrukcja

Komory są wyprodukowane z bezramowych układanych warstwowo paneli. Obudowę panelu tworzą dwie blachy stalowe o grubości 0,8 mm, połączone po obwodzie jednostronnymi nitami. Blachy mogą być ocynkowane, lakierowane (odcień RAL9002 – kość słoniowa) lub blachy nierdzewne w różnych kombinacjach zarówno po stronie zewnętrznej jak i wewnętrznej. Wewnątrz panelu znajdują się wypełnienie z wełny mineralnej o pojemności 50 kg/m³, stopień palności to A1. Grubość panelu wynosi 50 mm. Konstrukcja bezramowa zapewnia doskonale czyste przestrzenie wewnętrzne na całej długości jednostki, dzięki temu stworzone są automatycznie odpowiednie warunki higieniczne. Wytrzymałość komory gwarantują dwa specjalne złącza, opatentowane w Urzędzie Własności Przemysłowej w bazie wzorów przemysłowych.

Właściwości konstrukcji bezramowej

- doskonała wytrzymałość konstrukcji
- obniżenie strat ciepła przez obudowę panelu
- doskonale czysta przestrzeń wewnętrzna jednostki
- spełnia wymagania sanitarne bez żadnych dalszych prac
- krótsze wymiary poszczególnych komór w porównaniu do jednostek ramowych
- łatwy montaż i obsługa jednostek
- wysoka zmienność możliwości wykonania jednostek
- niska cena zakupu

